



FICHE TECHNIQUE DE FORMATION

SECURITE INDUSTRIELLE

OBJECTIFS

cette formation permet d'impliquer tous les acteurs dans la prise en compte de la sécurité industrielle par une connaissance exhaustive de la réglementation pour la prévention des risques industriels.

La sécurité industrielle telle que définie par les textes réglementaires, vise à mettre en œuvre les mesures appropriées aux fins de réduire la survenance des accidents en milieu industriel et à amoindrir les effets de leurs impacts. L'objectif de la sécurité industrielle consiste à instaurer un système de gestion des risques industriels.

PROGRAMME DE FORMATION

Module	CHAPITRE	durée
Règlementation régissant la sécurité industrielle	<ol style="list-style-type: none">1. Réglementation relative à l'hygiène, à la sécurité et la médecine du travail,2. Réglementation relative aux prescriptions de protection applicable en matière d'hygiène et de sécurité en milieu de travail,3. Réglementation déterminant la liste des livres et registres spéciaux4. Obligatoires pour les employeurs,5. Réglementation relative à l'organisation, le fonctionnement et les attributions du service d'hygiène et de sécurité au milieu du travail,6. Réglementation relative à l'habilitation des agents intervenants sur les installations classées,7. Réglementation relative à la vérification technique des installations et équipements industriels.8. Réglementation relative à l'information et la formation des travailleurs dans le domaine de la prévention des risques professionnels,9. Réglementation relative aux règles de sécurité des matières et produits chimiques dangereux,10. Réglementation relative au transport routier des matières dangereuses,11. Réglementation relative aux substances explosives,12. Réglementation portant classification des matières et objets explosifs,13. Réglementation relative aux équipements sensibles	01 jour



Module	CHAPITRE	durée
Sécurité Industrielle	<ol style="list-style-type: none">1. Historique de la sécurité industrielle,2. Introduction à l'évolution de la sécurité industrielle,3. Les enjeux de la sécurité industrielle,4. Les principaux risques industriels,5. Concept de la sécurité industrielle,6. Les objectifs de la sécurité industrielle,7. La prévention : objectif, organisation, et réglementation,8. Les enjeux de la prévention,9. Les grandes règles de la prévention,10. Les 05 étapes de la prévention,11. Méthodologie d'élaboration d'un rapport d'accident de travail,12. Mesures à prendre en cas d'incident et accident sur les lieux de travail,13. Principaux risques professionnels,14. Les grandes familles des risques professionnels,15. La prévention des risques professionnels,16. Les risques professionnels en sécurité et prévention,17. Consignes particulières et les mesures d'urgence en cas d'incident ou accident sur les lieux de travail,18. Organisation des secours en cas d'accident,19. Consignes de sécurité incendie,20. Plan interne d'intervention et sa mise en œuvre au niveau de l'entreprise, (généralité, objectif, obligations réglementaires)21. Généralité sur la démarche de l'audit de conformité réglementaire de la sécurité et prévention au niveau du site	03 jours
Sureté interne de l'établissement	<ol style="list-style-type: none">1. Les enjeux du plan de sureté interne,2. Le champ d'intervention de la sureté interne,3. Consignes et conduite à tenir par les agents de sécurité,4. Organisation de la protection au niveau d'un site,5. Mesures de sureté en cas d'incident sur les installations,6. Gestion opérationnelle du dispositif en cas d'alerte,7. Contribution de la sureté interne à la prévention des risques industriels.	01 jour
DUREE DE LA FORMATION		
La formation s'étale sur cinq (05) jours bloqués à raison de quatre heures et demie (04h30mn) par jour.		